

Piante e frutti più sani. Le soluzioni De Nora.

La tecnologia che viene dalla natura



NEXT CARE TECHNOLOGIES

AGRICULTURE & LIVESTOCK



Trattamento delle piante

Dall'esperienza De Nora nasce un team di specialisti in grado di dare nuove risposte alla cura delle vostre piante e alla vostra produzione ortofrutticola integrata o biologica.



De Nora ha una soluzione specifica per piante in frutteti, vigneti, vivai.

L'applicazione di soluzioni di acque elettrolizzate ha dimostrato una maggiore resistenza delle piante contro **Valsa ceratosperma**, **Neonectria galligena**, **Erwinia amylovora**, **Venturia inaequalis** e agiscono con grande efficacia anche sui frutti.



Q Sperimentazione



Inizio dei trattamenti in inverno



Trattamenti in primavera

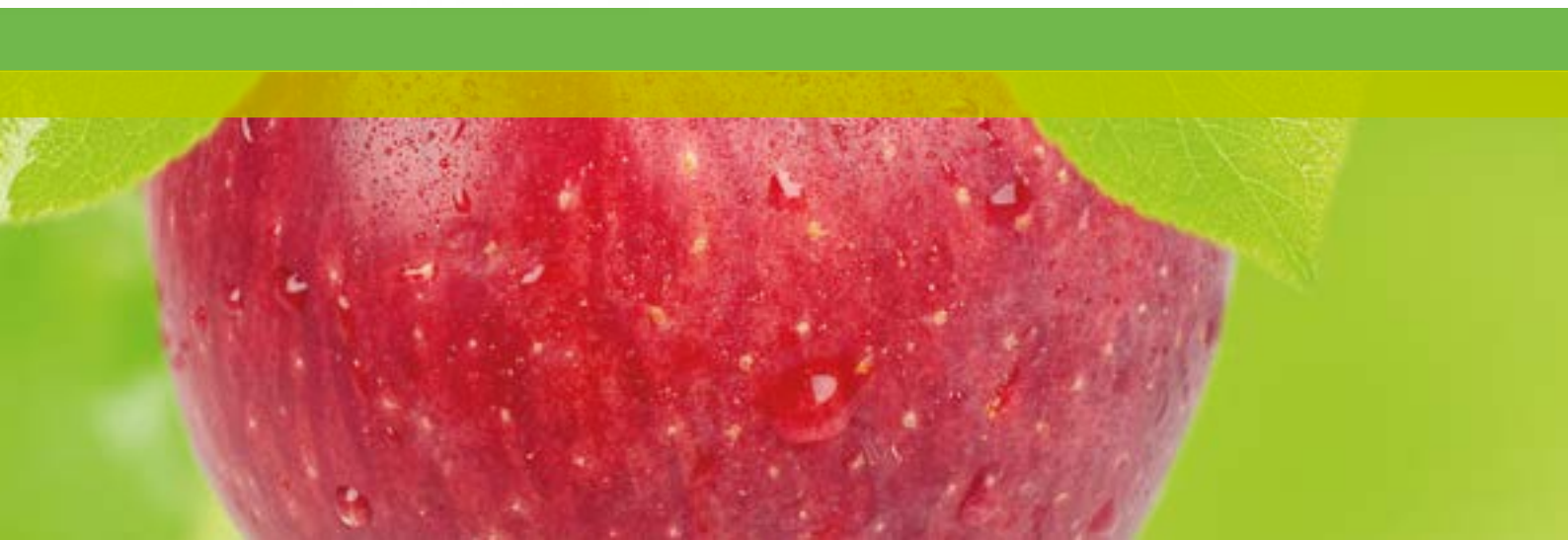


Trattamenti nelle successive primavere

Efficace contro i cancri del legno

L'efficacia dipende dalle condizioni meteorologiche che possono richiedere un trattamento prolungato.

Un caso interessante riguarda il trattamento di alberi di mele Fuji colpiti da cancro *Neonectria galligena* e trattati con una soluzione a base di ipoclorito di potassio 400ppm. I primi cicli hanno bloccato il cancro del fusto e successivamente si è arrivati alla formazione di nuovo legno.



Pieno campo e colture protette



Le soluzioni De Nora possono ridurre i rischi di abbattimento delle piante infette da malattie, consentire il recupero dei frutteti e aumentare la percentuale di prodotto sano in fase di raccolta e post raccolta. L'impatto sull'ambiente è decisamente ridotto.



Analizziamo

con gli agricoltori le differenti necessità legate al tipo di coltura e all'area geografica.

Valutiamo le soluzioni integrative

definiamo i protocolli di utilizzo con i produttori, istruendoli sulle modalità di applicazione, sulle dosi e verificando i risultati.

La produzione dei principi attivi

con le nostre apparecchiature è semplice e con bassi costi operativi e di manutenzione. E' sufficiente inserire acqua e sale e attivare la macchina con un pulsante. Consuma pochissima energia elettrica e non richiede particolare manutenzione.

Q Sperimentazione



Pomodori non trattati



Pomodori trattati

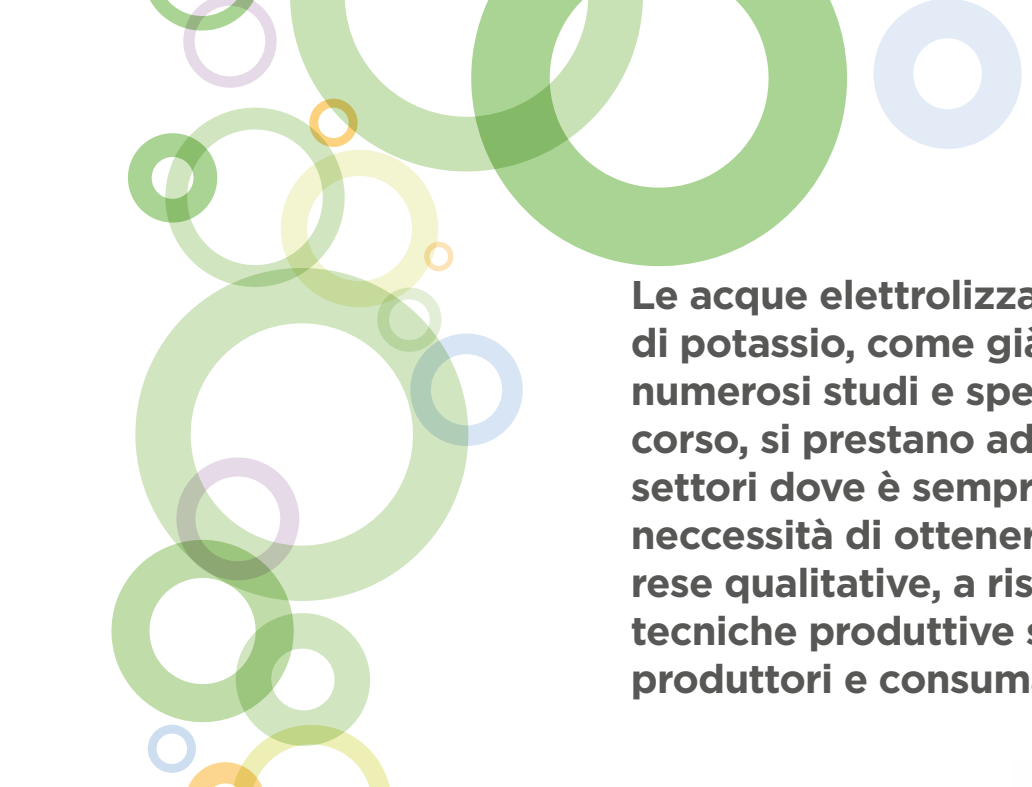
I protocolli De Nora

sviluppati con le sperimentazioni Verdenora[®], consentono alle piante di reagire più efficacemente agli attacchi dei parassiti. L'effetto benefico è visibile.

Contrasta il colpo di fuoco

La sperimentazione in serra, condotta presso un centro di saggio sull'abate Fétel per l'Erwinia Amylovora ha determinato un contenimento dell'infezione batterica sia sui fiori che sui germogli. La sperimentazione in campo su un periodo di osservazione di 4 anni ha portato a buoni risultati di recupero e preservazione degli impianti.





Le acque elettrolizzate a base di ipoclorito di potassio, come già dimostrato dai numerosi studi e sperimentazioni in corso, si prestano ad impieghi in tutti i settori dove è sempre più importante la necessità di ottenere prodotti con migliori rese qualitative, a residuo zero, secondo tecniche produttive sostenibili e sicure per produttori e consumatori.



Per la viticoltura



Un contributo innovativo per i produttori di uva da vino e uva da tavola che utilizzano tecniche produttive finalizzate alla diminuzione di residui di fitofarmaci.



Per la floricoltura



Un fattore produttivo in grado di assicurare un miglior stato vegetativo e una migliore shelf life dei prodotti.



Per il vivaio



Una tecnologia a sostegno di un ciclo di produzione intensivo e fortemente esposto al rischio di forte infezione.



EVA System®

Acqua elettrolizzata a base di ipoclorito di potassio



Produttività in azienda

100 litri di principio attivo ogni 2 ore.
Quando serve, dove serve.
Senza stabilizzanti aggressivi.



Elevata resa

La soluzione di ipoclorito di potassio di norma viene impiegata con una diluizione 1:10.



Facile da usare

Avviamento semplice, spegnimento automatico a fine ciclo.



Conveniente

Bassi costi di produzione, manutenzione ridotta, autopulente.



ACQUA ELETTRORIZZATA (IPOCLORITO DI POTASSIO) EVA 100	PRODUZIONE PER CICLO (grammi equivalenti di sostanza attiva)	VOLUME PRODOTTO PER CICLO (litri)	SALE KCl (kg)	CONSUMI (kWh)	DIMENSIONI LxPxH (cm)	PESO (kg)
	400	100	1,5	3	82x55x150	93

Post raccolta e stoccaggio

La sanificazione degli ambienti con acqua elettrolizzata, a base di ipoclorito di sodio e ozono consentono di limitare la contaminazione da agenti patogeni. I trattamenti con ozono permettono di incrementare i tempi di conservazione sia in cella che a scaffale, di ridurre i fitofarmaci residui, di ricircolare le acque di processo e di trattare le acque reflue. De Nora supporta i propri clienti in tutte le fasi: dall'analisi iniziale alla soluzione applicativa e tecnologica con un' ampia gamma di prodotti.



Celle di stoccaggio

Per sanificare l'aria, prevenire la contaminazione, bloccare la crescita di batteri, muffe, funghi aumentando la percentuale di prodotto sano.



Linee di selezione e movimentazione

Riduce la contaminazione da batteri, muffe e fitofarmaci residui, evitando che arrivino all'uomo, l'operatore e il consumatore finale lungo tutta la filiera.



Trattamento attrezzature

Cassette, bins, bilance, strumenti utilizzabili senza pericolo di trasmissione di agenti patogeni.



Acque di processo e acque reflue

Trattate accuratamente con ozono, le acque di processo possono essere riciclate con un risparmio di acqua del 50-70% rispetto a metodi tradizionali.





Una gamma completa

Il mix di macchine ideale per ogni tipo di applicazione



Produttività in azienda

Quando serve, dove serve. Senza necessità di stoccaggio.



Facile da usare

Avviamento semplice, processo automatizzato.



Conveniente

Bassi costi di produzione, manutenzione ridotta.

Acqua elettrolizzata a base di ipoclorito di sodio

Prodotta per via elettrolitica, è efficace contro funghi, virus e batteri. Non aggressivo per i materiali e le persone.



Ozono

Può essere prodotto con tecnologia effetto corona, plasma freddo o elettrolisi dell'acqua e può essere utilizzato in fase gassosa o miscelato con acqua.



ACQUA ELETTROLIZZATA (IPOCLORITO DI SODIO)	PRODUZIONE PER CICLO (grammi equivalenti di sostanza attiva)	VOLUME PRODOTTO PER CICLO (litri)	SALE NaCl (kg)	CONSUMI (kWh)	DIMENSIONI LxPxH (cm)	PESO (kg)
	400	100	1,5	3	82x55x150	93

OZONO	CELLE DI STOCCAGGIO	PALLET PER TRASPORTO	IDROCOOLER	ACQUE DI CALIBRAZIONE	ACQUE DI SCARICO
In fase gas	•	•			•
In acqua		•	•	•	
Combinato gas/acqua		•		•	



De Nora Next Care Technologies

Da più di 90 anni De Nora sviluppa tecnologie e impianti per applicazioni elettrochimiche ed è oggi uno dei leader internazionali.

De Nora ha utilizzato tutta la competenza acquisita per creare la linea di prodotti NEXT, soluzioni finalizzate alla salute e al benessere delle persone, degli animali, dell'ambiente, sviluppando i protocolli di dosaggio per soluzioni di principi attivi e i generatori per produrle.

NEXT CARE TECHNOLOGIES

AGRICULTURE & LIVESTOCK

FOOD INDUSTRY

PROFESSIONAL CLEANING

VETERINARY & ANIMAL CARE



DE NORA
our research - your future

info@denoranext.com

www.denora.com

© Copyright 2016 Industrie De Nora S.p.A. - All rights reserved.

De Nora, ON circle, Our research - your future, electrochemistry at your service (and any other trademark name) are trademarks or registered trademarks of Industrie De Nora S.p.A. in Europe and/or other countries. Other trademarks used herein are the registered trademarks of their respective owners.

The information contained herein is offered for use by technically qualified personnel at their discretion and risk without warranty of any kind.

DNN-agriculture-01-IT 06/2016