

Plantas y frutos más sanos. Las soluciones De Nora.

La tecnología que viene de la naturaleza



NEXT CARE TECHNOLOGIES

AGRICULTURE & LIVESTOCK



Tratamiento de las plantas

Sobre la base de la experiencia de De Nora, se ha constituido un equipo de especialistas capaces de dar nuevas respuestas al tratamiento de las plantas y a la producción hortofrutícola integrada o biológica.

De Nora tiene una solución específica para plantaciones, viñedos y viveros.

La aplicación de soluciones de agua electrolizada ha demostrado una mayor resistencia de las plantas a **ceratosperma**, **nectria galligena**, **erwinia amylovora**, **venturia inaequalis**, y además, actuando con gran eficacia en los frutos.



Experimento



Inicio de los tratamientos en invierno



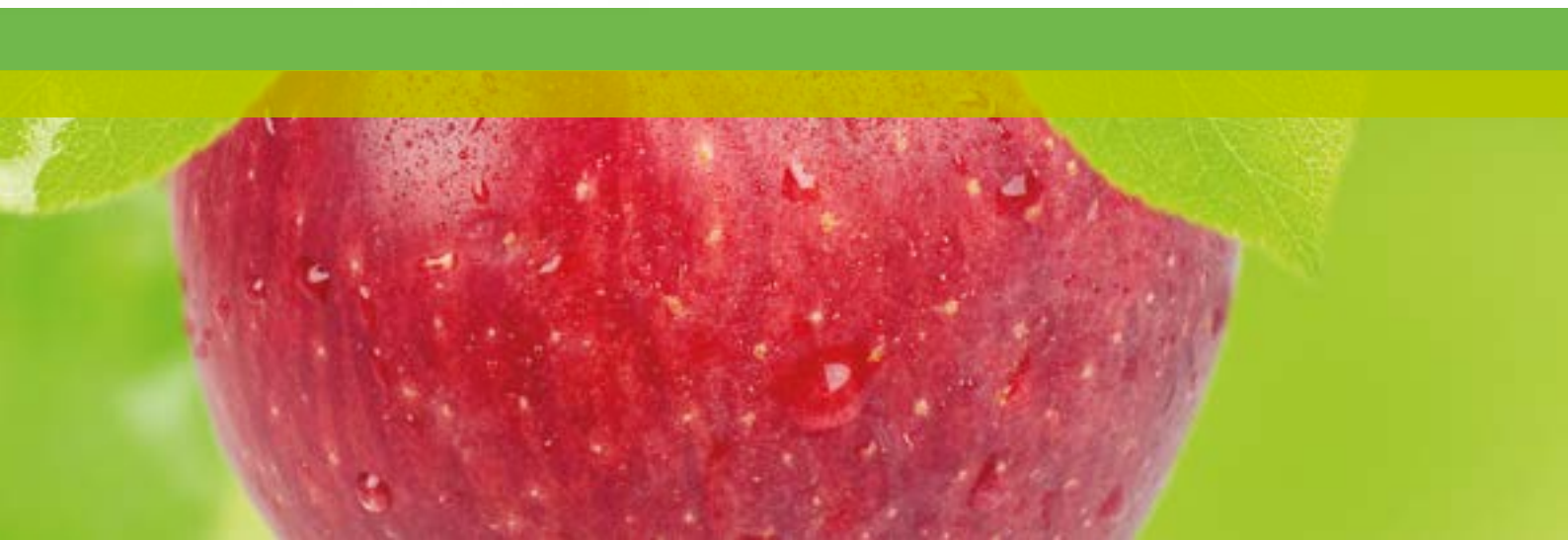
Tratamientos en primavera



Tratamientos en las primaveras siguientes

Eficaz contra los chancros de la madera

La eficacia depende de las condiciones meteorológicas, que pueden requerir un tratamiento prolongado. Un caso interesante es el tratamiento de manzanos Fuji afectados por *Nectria galligena* y tratados con una solución a base de hipoclorito de potasio a 400ppm. Los primeros tratamientos detuvieron el chancro del tallo y durante las primaveras siguientes se produjo la formación de un callo que cerró completamente la herida.



Cultivos al aire libre y protegidos



Las soluciones De Nora pueden reducir el riesgo de infección de las plantas por enfermedades, recuperar plantaciones infectadas y aumentar el porcentaje de frutos sanos durante y después de la cosecha. El impacto en el medio ambiente es decididamente reducido.



Analizamos

con los agricultores las diferentes necesidades según el tipo de cultivo y el área geográfica.

Evaluamos las soluciones complementarias

definimos los protocolos de uso con los productores, informándoles sobre las modalidades de aplicación y las dosis y verificando los resultados.

La producción de principios activos

con nuestros equipos es sencilla y tiene bajos costes de uso y mantenimiento. Es suficiente introducir agua y sal y activar la máquina con una tecla. Consume muy poca energía eléctrica y no requiere mantenimiento especial.

Los protocolos De Nora

desarrollados con los experimentos Verdenora® permiten a las plantas reaccionar con mayor eficacia a los ataques de los parásitos. El efecto benéfico es visible.

Contrarresta el fuego bacteriano

El experimento en invernadero conducido en un centro de ensayos sobre *Erwinia Amylovora* en Abate Fétel determinó una limitación de la infección bacteriana tanto en las flores como en los brotes.

El experimento en campo a lo largo de un período de observación de 4 años dio buenos resultados de recuperación y preservación de las implantaciones.



Experimento

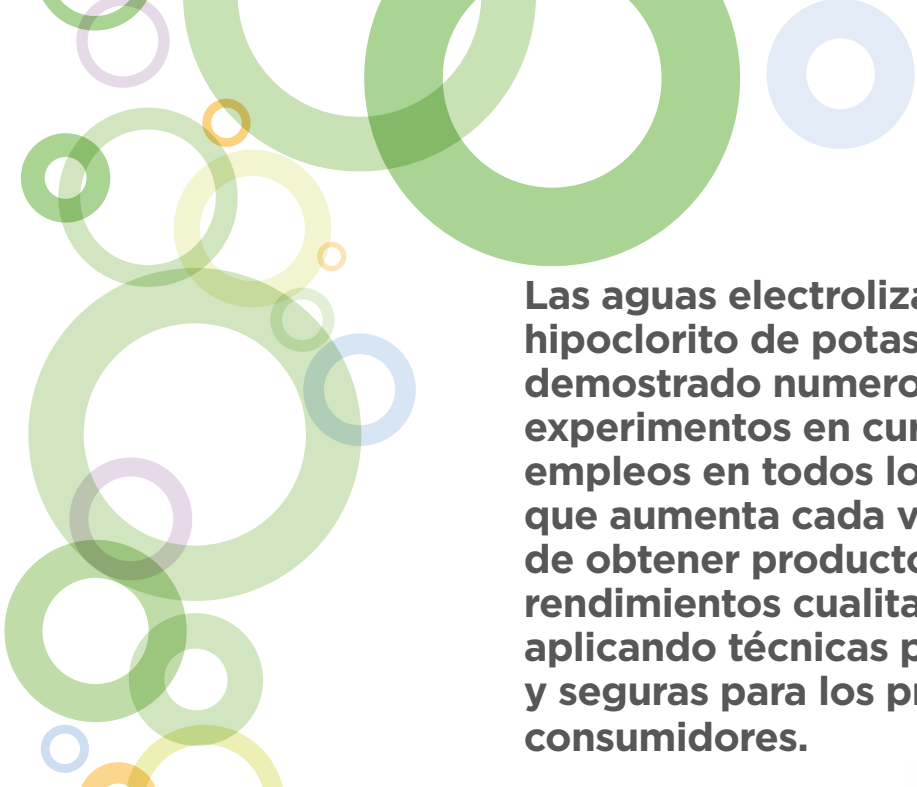


Tomates no tratados



Tomates tratados





Las aguas electrolizadas a base de hipoclorito de potasio, como ya han demostrado numerosos estudios y experimentos en curso, se prestan para empleos en todos los sectores en los que aumenta cada vez más la necesidad de obtener productos con mejores rendimientos cualitativos, de residuo cero, aplicando técnicas productivas sostenibles y seguras para los productores y los consumidores.



Para la viticultura



Un factor productivo que asegura un mejor estado vegetativo y una mayor durabilidad de los productos.



Para el floricultura



Una tecnología en apoyo de un ciclo de producción intensivo y marcadamente expuesto a riesgo de infecciones fuertes.



Para el vivero




Una tecnología en apoyo de un ciclo de producción intensivo y marcadamente expuesto a riesgo de infecciones fuertes.




EVA System®


Agua electrolizada a base de hipoclorito de potasio



 **Productividad en la empresa**
100 de litros de principio activo cada 2 horas. Cuanto hace falta, donde hace falta. Sin estabilizantes agresivos.

 **Alto rendimiento**
Solución de hipoclorito de potasio suele emplearse con dilución de 1:10.

 **Fácil de utilizar**
Arranque sencillo, apagado automático al final del ciclo.

 **Conviniente**
Bajos costes de producción, mantenimiento reducido, limpieza automática.



AGUA ELECTRONOZADA (Hipoclorito de potasio)	PRODUCCIÓN POR CICLO (gramo equivalentes de sustancia activa)	VOLUMEN PRODUCIDO POR CICLO (litros)	SAL KCl (kg)	CONSUMOS (kWh)	MEDIDAS AxPxH (cm)	PESO (kg)
EVA 100	400	100	1,5	3	82x55x150	93

POST-COSECHA Y ALMACENAMIENTO

La esterilización de los ambientes con agua electrolizada a base de hipoclorito de sodio y ozono permite limitar la contaminación originada por los agentes patógenos. Los tratamientos con ozono permiten incrementar los tiempos de conservación tanto en la celda como en la estantería, reducir los residuos de fitosanitarios, reciclar las aguas de proceso y tratar las aguas residuales. De Nora asiste al cliente en todas las etapas: desde el análisis del problema hasta la solución aplicativa y tecnológica con una amplia gama de productos.



Cámaras de almacenamiento

Para esterilizar el aire, prevenir la contaminación y bloquear el crecimiento de bacterias, mohos y hongos, aumentando el porcentaje de producto sano.



Líneas de selección y mantenimiento

Reducen la contaminación originada por bacterias, mohos y residuos de fitosanitarios impidiendo que lleguen al ser humano a lo largo de toda la cadena, desde el operario hasta al consumidor final.



Tratamiento del equipamiento

Cajas, bins, básculas, instrumentos utilizables sin peligro de transmisión de agentes patógenos.



Aguas de proceso y aguas residuales

Tratadas cuidadosamente con ozono, las aguas de proceso pueden reciclarse y permitir un ahorro de agua del 50-70% respecto de los métodos tradicionales.





UNA GAMA COMPLETA

La combinación de máquinas ideal para cada tipo de aplicación



Productividad en la empresa

Cuando hace falta, donde hace falta. Sin necesidad de almacenamiento.



Fácil de utilizar

Arranque sencillo, proceso automatizado.



Conveniente

Bajos costes de producción, mantenimiento reducido.

Ozono

Se puede producir con tecnología efecto corona, plasma frío o electrólisis del agua y se puede utilizar en fase gaseosa o mezclado con agua.

Agua electrolizada a base de hipoclorito de sodio

Producida electrolíticamente, eficaz contra hongos, virus y bacterias.

No agresivo para los materiales.



AGUA ELECTROLIZADA (HIPOCLORITO DE SODIO)	PRODUCCION POR CICLO (gramos equivalentes de sustancia activa)	VOLUMEN PRODUCIDOS POR CICLO (litros)	SAL NaCL (kg)	CONSUMOS (kWh)	MEDIDAS AxPxH (cm)	PESO (kg)
	400	100	1,5	3	82x55x150	93

OZONO	CELDA DE ALMACENAMIENTO	PALETS PARA EL TRANSPORTE	REFRIGERADORES DE AGUA	AGUAS DE CALIBRACIÓN	AGUAS DE DESAGÜE
En fase gaseosa	•	•			•
En agua		•	•	•	
Consumo de gas/agua		•		•	



De Nora Next Care Technologies

De Nora desarrolla desde hace más de 90 años tecnologías y sistemas para aplicaciones electroquímicas y es en la actualidad uno de los líderes internacionales del sector.

De Nora, con la línea de productos NEXT, ha dedicado toda la competencia que ha adquirido al suministro de soluciones orientadas a la salud y al bienestar de las personas, de los animales y del medio ambiente, desarrollando los protocolos necesarios para dosificar las soluciones de principios activos y los generadores.

NEXT CARE TECHNOLOGIES

AGRICULTURE & LIVESTOCK

FOOD INDUSTRY

PROFESSIONAL CLEANING

VETERINARY & ANIMAL CARE



info@denoranext.com

www.denora.com

© Copyright 2016 Industrie De Nora S.p.A. - Todos los derechos reservados .

De Nora, EN símbolo, la electroquímica a su servicio , EVA System ® son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de sus Industrie De Nora S.p.A. en Europa y en otros países.

La información puesta a personal cualificado Tecnico disponibles en su discreción y riesgo y sin garantía.