

# EVA System<sup>®</sup>

automatizado



## La TECNOLOGIA que viene de la NATURALEZA:

- sal
- agua
- electricidad



### Características

#### Producción de cloro activo 0.4%

- Producciones de: 300 - 500 - 1000 litros dependiendo del volumen deseado
- Lotes de 100 litros
- Cantidad de sal: 4.5kg - 7.5kg - 15kg dependiendo del volumen deseado
- Tiempo de producción de 100 litros: 2 horas

#### Materias primas

- Cloruro de potasio
- Agua potable

#### Notas

- No necesita ablandadores
- No necesita conexión a la red de distribución de agua

### Lugar de instalación

- Locales bien ventilados: se recomiendan 6 cambios de aire/hora
- Lejos de fuentes de calor, chispas u otras fuentes de combustión
- Sin gases inflamables, corrosivos o peligrosos
- Colocar EVA System<sup>®</sup> automatizado cerca de una pared
- Colocar EVA System<sup>®</sup> automatizado a una altura mínima de 450mm del suelo
- La unidad no es adecuada para uso móvil

### Mantenimiento

- Ordinario a cargo del usuario: aclarado periódico de tanque, depósito EVA System<sup>®</sup>, sensores de nivel
- Ordinario, a cargo de asistencia técnica: limpieza con ácido muriático y control de la celda electrolítica

# EVA System<sup>®</sup>

automatizado



## Datos técnicos

### Dimensiones (LxPxH)

- EVA System<sup>®</sup>: 820x550x1500mm
- EVA System<sup>®</sup> automatizado: 3500x1000x2000mm

### Peso

- 93kg (vacío)
- 256kg (vacío)

## Materiales

Acero tratado con pintura epoxi, PE-HD, PVC, componentes metálicos

## Condiciones operativas

- Temperatura: 5°C-40°C
- Altitud: 0-2000m
- Humedad relativa del ambiente: 95% max
- Temperatura del agua de abastecimiento: 10°C-29°C
- Consumo de agua: 100 litri per batch
- Consumo de energía: 3kWh

## Conexión eléctrica

- Tensión: 220-240V
- Frecuencia: 50-60Hz
- Potencia: 2200W max
- Monofásica
- 16A
- Fluctuaciones de tensión: entre +/-10% del valor nominal (en caso contrario, se recomienda la instalación de ASI)
- Número de enchufes eléctricos necesarios: 2

## Clase

- Categoría de sobretensión: 2
- Clase de contaminación: 2

## Vibraciones

No apreciables

## Superficies sujetas a calor

Ninguna

## Nivel de presión sonora

<72dB(A) à 1 m de distancia

## Emisiones

Hidrógeno

## Garantía

1 año



NEXT CARE TECHNOLOGIES

AGRICULTURE & LIVESTOCK

FOOD INDUSTRY

PROFESSIONAL CLEANING

VETERINARY & ANIMAL CARE



[info@denoranext.com](mailto:info@denoranext.com)

[www.denora.com](http://www.denora.com)

© Copyright 2016 Industrie De Nora S.p.A. - Todos los derechos reservados .

De Nora, EN símbolo, EVA System<sup>®</sup> son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de su Industrie De Nora S.p.A. en Europa y en otros países.

La información puesta a personal cualificado Tecnici disponibles en su discreción y riesgo y sin garantía.